

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ЗАПОРІЖКОКС»

ПОГОДЖЕНО:

Головний механік

 А.С. Карапута

«01» грудня 2025р.

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з виробництва

 Д.М. Ситенький

«01» грудня 2025р.

Об'єкт: Грохот 14-ти валковий «ГРІЗЛІ»

КОКСОВИЙ ЦЕХ

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

На закупівлю Зірочка 14-ти валкового грохоту

м. Запоріжжя
2025 р.

1. МЕТА РОБОТИ

Справжнє ТЗ видано для комерційного опрацювання закупівлі – **Зірочка 14-ти валкового грохоту**.

2. ВИХІДНІ ДАНІ ДЛЯ ПРОРОБКИ

Зірочка 14-ти валкового грохоту призначена для сортування коксу, який проходить через грохот 14-ти валковий «ГРІЗЛІ».

3. ВИМОГИ ДО ЗАВДАННЯ

1. Підстава для розробки:

Необхідність заміни зірочок 14-ти валкових у зв'язку з їх зношенням та технічним станом, від якого залежить якість сортування коксу.

2. Мета і призначення розробки:

Забезпечення безперервної роботи грохоту 14-ти валкового «ГРІЗЛІ».

3. Технічні вимоги, що висуваються до об'єкту закупівлі:

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Найменування		Характеристики
Загальний вигляд (креслення)		70.051
Габаритні розміри		d=280 мм
Кількість зубів		12 од
Маса		8,15 кг
Матеріал		Чавун модифікований, сталь 70 ГЛ
Умови експлуатації		
Температурний режим експлуатації	максимальна	Не нормується
	мінімальна	-10 °С
	швидкий перепад (від/до)	180°С/0°С
Навантаження		Абразивне стирання, температура
Додаткові фактори впливу		Промислові води, пари та випаровування, кислотне та лужне середовище, корозія та корозійні агенти
Гарантія експлуатації		Не менше 3 місяців

4. ЗАВДАННЯ ВКЛЮЧАЄ В СЕБЕ

- 4.1. Виготовлення зірочок 14-ти валкового грохоту згідно ТЗ замовника.
- 4.2. Поставка на склад замовника.
- 4.3. Надання повного комплексу технічної документації.

5. ЗДАВАННЯ ОБЛАДНАННЯ

Приймання зірочок 14-ти валкового грохоту відбувається на майданчику складу замовника.

6. ГАРАНТІЙНІ ОBOB'ЯЗКИ

Постачальник повинен гарантувати відповідність зірочок 14-ти валкового грохоту вимогам цього технічного завдання та їх стабільну експлуатацію впродовж 90 календарних днів від дати їх встановлення та введення грохоту 14-тивалкового «ГРІЗЛІ» в експлуатацію.

Пачальник КЦ

Заст. начальника КЦ



М.В. Хілай

С.Г. Лось

1. Точность отливки 10-0-0-10 ГОСТ 26645-85
2. На поверхности допускаются без изменений отдельные раковины глубиной до 3 мм в количестве до 5 шт; ужимы глубиной до 1,5 мм в количестве до 3 шт; несквозные сколы глубиной до 1 мм протяженностью до 200 мм
3. Положение сторон квадрата по отношению к осям - произвольное.
4. Допуск на торцевое биение зубьев диска до 1,5 мм.
5. Диск должен иметь твердость не ниже 350НВ на всю глубину отливки в пределах ф280мм

[illegible]